

METAKEM
Precious metals & anodes

Gold-SP-Bad

Hochwertige Gold-Stiftbäder in verschiedenen
Farben für dekorative Anwendungen



79 196,96657

Au

Gold

Edelmetallbäder

Gold-SP-Bad

Eigenschaften

Art des Bades:	gebrauchsfertige Lösung zur Stiftgalvanisierung
Gold:	2 g / 100 ml Flasche, größere Gebinde auf Nachfrage
Spannung:	Gold-SP Rot: 4 - 10 V Gold-SP Rosé: 4 - 10 V Gold-SP Gelb: 8 - 15 V Gold-SP Grün: 4 - 15 V
Abscheidungsrate:	bei einer 1 min Behandlung der zu behandelnden Fläche bei konstanter Stiftbewegung können etwa 0,1 µm abgeschieden werden.
Schicht:	Gold - mit weiteren legierenden Komponenten, je nach Farbe des Bades
Haltbarkeit:	1 Jahr in verschlossener Originalverpackung



Produkt anfragen:

→ metakem.de/anfrage-stellen

2024/11 | Artikelnummer: 10.108-11

Gold-SP Stiftbäder sind eine Auswahl an gebrauchsfertigen Gold-Stiftbädern mit unterschiedlichen Farben der erhaltenen Goldschicht. Einsatzgebiete sind unter anderem die selektive Beschichtung kleiner Flächen, sowie dekorative Applikationen auf Schmuck, Brillen, Besteck, wie kleine Reparaturarbeiten elektronischer Komponenten.

Ausstattung

Folgende Grundausstattung ist notwendig:

- ◆ Ein Galvanisierstift mit Galvanikfilzen / Tampons (Fragen Sie nach **METAKEM's Metall-Galvanisierstiften**, sowie Filzen und Tampons)
- ◆ Ein Gleichrichter mit Spannungsanzeige und einem Einstellbereich bis 15V (Fragen Sie nach **METAKEM's PiccoPlate** Galvanisiergerät)
- ◆ **Gold-SP** - in gewünschter Farbschattierung

Anwendungshinweise

Verfahren der Beschichtung

Der Stift wird über ein genügend langes Kabel mit dem positiven Pol des Gleichrichters verbunden. Der negative Pol wird mit dem zu beschichtenden Substrat verbunden, als Kontakthilfe dient in der Regel eine Krokodilklemme. Die eingestellte Spannung am Gleichrichter sollte ablesbar sein.

Vor dem Beschichten sollte der Filz bzw. der Tampon vollständig mit Elektrolytlösung gesättigt sein. Etwa 2 - 3 Mal / min muss der Filz im Elektrolyten nachgetränkt werden. Die angegebene Abscheiderate ist lediglich eine grobe Abschätzung, da diese unter anderem stark von der Art des Beschichtens abhängt. Sollte der Filz trocken geworden sein, so ist er dem Stift zu entnehmen und beidseitig mit dem Elektrolyten zu tränken. Anschließend den Filz wieder fest in den Stift einsetzen.

Vorsicht: Die **Gold-SP** Lösungen enthalten giftiges Cyanid. Beim verwenden der Filze / Tampons wird daher dringend empfohlen diese mit Titan Pinzetten und Gummi-Handschuhen zu handhaben. Für unterschiedliche Farben sind jeweils neue Filze / Tampons zu verwenden und der Stift von Restlösung zu befreien.

Vorbehandlung

Wie bei allen galvanischen Anwendungen müssen die Substrate vor jeder Beschichtung gründlich gereinigt werden. Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn die Substrate im entfettenden Ultraschallbad und anschließend in elektrolytischer Entfettung gereinigt werden. Abschließend mit VE Wasser spülen.

Sollten feine Strukturen abgebildet werden, muss die Oberfläche, wie nach der Beschichtung, sehr schnell getrocknet werden. Falls dies nicht geschieht, kann ein Zerfließen des Elektrolyten zu unscharfen Kanten führen.

Stift Abscheidung

Die Anschlüsse von Stift (Anode, positiver Pol) und Substrat (Kathode, negativer Pol) sind wie eingangs beschrieben herzustellen.

Der Gleichrichter wird eingeschaltet und die Spannung entsprechend der unter Eigenschaften angegebenen Liste eingestellt. Der Filz / Tampon wird von beiden Seiten mit dem Elektrolyten getränkt und dann fest in den Stift gesteckt. Der Stift wird dann noch einmal in den Elektrolyten getunkt und vor und zurück oder in kleinen Kreisen mit leichtem Druck über die zu beschichtende Stelle geführt.

Zur Erzielung bester Ergebnisse und konstanter Abscheidung gilt:

- ◆ die Zusammensetzung des Elektrolyten
- ◆ eine gleichmäßige Bewegung des Stiftes
- ◆ ein Verhindern, dass der Stift eintrocknet, dazu etwa 2 - 3 Mal / min wieder mit frischem Elektrolyten anfeuchten

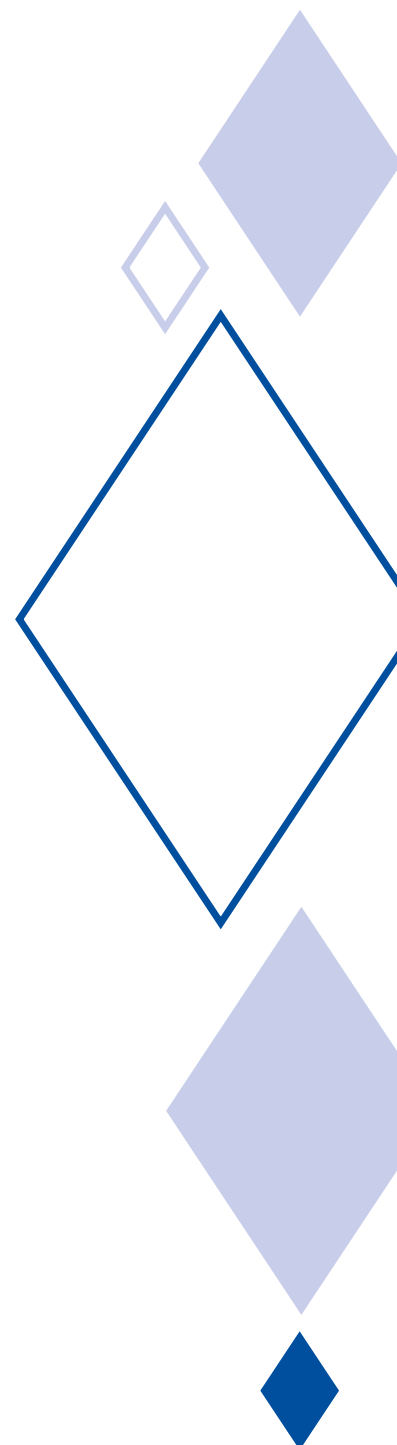
Der Filz sollte ab und an erneuert werden.

Die Verwendung einer höheren Spannung im angegebenen Bereich, erzeugt eine intensivere Farbe.

Sollten nach kalter Lagerung Kristalle im Elektrolyten entstanden sein, diesen auf 30°C erwärmen, bis sich die Kristalle wieder gelöst haben.

Nachbehandlung

Der verbleibende Elektrolyt sollte nach der Beschichtung schnellstmöglich von der Oberfläche entfernt werden. Dazu reicht ein Spülen mit entionisiertem Wasser.



Entsorgung

Gebrauchte Bäder, wie gesammeltes Spülwasser dürfen aufgrund des Cyanidgehaltes nicht ins Abwasser gelangen.

Sprechen Sie uns gerne wegen einer sachgerechten Entsorgung an.

Vorsichtsmaßnahmen

Sicherheitsrelevante Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

**Für weitere Informationen
kontaktieren Sie uns bitte:**

METAKEM
Precious metals & anodes

METAKEM GmbH
Achtzehnmorgenweg 3
61250 Usingen (Deutschland)

Telefon: +49 (0) 6081-1060-0
Fax: +49 (0) 6081-1060-60

E-Mail: info@metakem.de
Web: www.metakem.de

